

## SPLIT TIPO COLUMNA Serie MUCOR-H11

**MUNDOCLIMA**  
SUPER DC INVERTER

**ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA  
ÚNICAMENTE A LA UD. EXTERIOR**



RG57B2/BGE  
Incluido  
(CL 94 982)

SEER  
**A++**

SCOP<sup>(1)</sup>  
**A+++**



### Panel de control

Incorpora un panel de control para controlar la máquina sin ningún control remoto inalámbrico.



### Oscilación horizontal y vertical de lama

Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.



### Temporizador diario

El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.



### Compatibilidad de tuberías

Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas.



### Display digital Led

Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.



### Detección de fugas de refrigerante

La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.



### Rearme automático

Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.



### Funcionamiento de emergencia

Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.



### Prevención de aire frío

En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.



### Funcionamiento Turbo

Reducción del tiempo de Refrigeración/Calefacción al máximo.



### Amplio rango de funcionamiento

Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -15°C.



### Solución de problemas

Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.



### Unidad exterior más silenciosa

Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido.



### Refrigeración a temperaturas bajas

Funcionamiento en refrigeración hasta -15°C exteriores.



### Varias velocidades del ventilador exterior

Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.



### SUPER DC

Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.



### R32

Equipo que utiliza el nuevo refrigerante más ecológico R32.



### Modo Noche

Esta función permite al aire acondicionado aumentar automáticamente el frío o disminuir el calor 1°C por hora durante las 2 primeras horas, para luego mantenerlo constante en las 5 horas siguientes y finalmente apagarse. Esta función ahorra energía y brinda confort por la noche.



### Wifi

Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi (opcional).



### Golden Fin

Tratamiento aplicado sobre los intercambiadores de calor, para proteger al equipo contra fenómenos atmosféricos y efectos de ambientes agresivos. También evita la proliferación de bacterias y moho.

(1) SCOP zona climática cálida, para más información consulte la tabla de especificaciones.

## SPLIT TIPO COLUMNA H11



### ESPECIFICACIONES

Modelo			MUCOR-48-H11	MUCOR-48-H11T		
Código conjunto			CL 21 536	CL 21 537		
Refrigeración	Capacidad nominal (min - máx)		kW	14,06 (3,51 ~ 15,35)	14,06 (3,52 ~ 15,68)	
	Consumo nominal (min - máx)		kW	4,90 (0,90 ~ 5,70)	4,95 (0,90 ~ 5,95)	
	Pdesignc (carga de diseño)		kW	14,1	14,1	
	SEER		W/W	6,1	6,1	
	Etiquetado energético			A++	A++	
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios		$\eta_{s,c}$ (%)	241	241	
	Consumo de energía anual		kWh/año	809	809	
Calefacción	Capacidad nominal (min - máx)		kW	16,12 (4,10 ~ 17,88)	16,12 (4,10 ~ 17,88)	
	Consumo nominal (min - máx)		kW	5,10 (1,00 ~ 5,70)	5,10 (1,00 ~ 6,20)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)		kW	11,0	11,0
		SCOP		W/W	4,0	4,0
		Etiquetado energético			A+	A+
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios		$\eta_{s,h}$ (%)	157	157
		Consumo de energía anual		kWh/año	3.850	3.850
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	-7	-7
		Tol (Temp. límite funcionamiento)		°C	-15	-15
	Zona climática cálida	Pdesignh (carga de diseño)		kW	10	10,4
		SCOP		W/W	5	5,1
		Etiquetado energético			A+++	A+++
		Consumo de energía anual		kWh/año	2.855	2.855
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	2	2
Unidad interior	Modelo			MUCOR-48-H11-I	MUCOR-48-H11-I	
	Código			UI 21 537	UI 21 537	
	Código EAN			8432953052492	8432953052492	
	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)		m <sup>3</sup> /h	2.413 / 2.222 / 2.027	2.413 / 2.222 / 2.027	
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)		dB(A)	53 / 49 / 47	53 / 49 / 47	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	67	67	
	Conexión desagüe (OD)		mm	Ø25	Ø25	
	Toma aire fresco (*1)		mm	Ø120	Ø120	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	629 x 1935 x 456	629 x 1935 x 456	
	Peso		kg	59	59	
Unidad exterior	Modelo			MUER-48-H11-E	MUER-48-H11TE	
	Código			UE21506	UE 21 507	
	Código EAN			8432953055110	8432953050276	
	Caudal de aire (Alto)		m <sup>3</sup> /h	7.500	7.500	
	Presión sonora (Alta)		dB(A)	63,0	63,5	
	Potencia sonora (Alta)		dB(A)	73	73	
	Compresor (Marca / Modelo)			GMCC / KTQ420D1UMU	GMCC / KTQ420D1UMU	
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	952 x 1333 x 415	952 x 1333 x 415	
	Peso		kg	91,5	103,7	
Refrigerante	Tipo / PCA			R32 / 675	R32 / 675	
	Carga		kg / TCO2eq	2,9 / 1,96	2,9 / 1,96	
	Precarga hasta		m	5	5	
	Carga adicional (a partir de 5m)		g/m	24	24	
Tuberías frigoríficas	Líquido		mm (inch)	Ø9,52 (3/8")	Ø9,52 (3/8")	
	Gas		mm (inch)	Ø15,9 (5/8")	Ø15,9 (5/8")	
	Longitud máxima (*2)		m	75	75	
	Desnivel máximo		m	30	30	
Datos eléctricos	Alimentación		V-Hz-F	220-240 ~ 50, 1N	380-415 ~ 50, 3N	
	Consumo máximo		kW	6,9	6,9	
	Intensidad máxima		A	29	13	
	Cable alimentación (unidad exterior)		mm <sup>2</sup>	2 x 6 + T	4 x 2,5 + T	
	Cable interconexión		mm <sup>2</sup>	3 x 1 + T	3 x 1 + T	
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)		°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30	16 ~ 32 / 0 ~ 30	
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)		°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	

Notas:

(1\*) Diámetro interior

(2\*) Longitud mínima de tubería de 3 mts.

\* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

\*\* Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica

\*\*\* Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

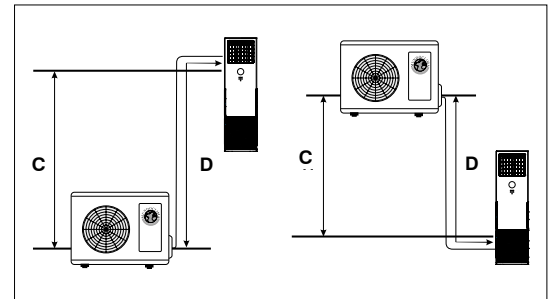
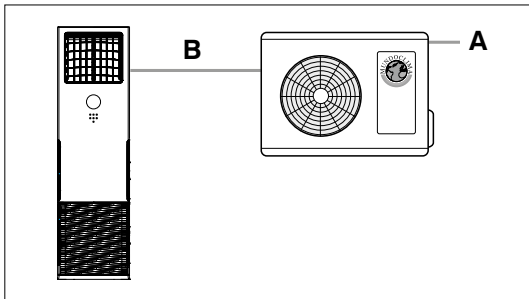
## SPLIT TIPO COLUMNA H11

### CABLEADO ELÉCTRICO

Modelo	Alimentación (Solo Ud. Exterior)		Interconexión (B)
	Tipo	Sección (A)	
MUCOR-48-H11	230V (1N~)	2 x 6 + T (mm <sup>2</sup> )	3 x 1 + T (mm <sup>2</sup> )
MUCOR-48-H11T	400V (3N~)	4 x 2,5 + T (mm <sup>2</sup> )	

### TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL (R-32)

Modelo	Tubería		Distancia máxima		Carga adicional refrigerante	Precarga hasta (m)
	Líquido	Gas	Vertical (C)	Total (D)		
MUCOR-48-H11	3/8"	5/8"	30 m	75 m	24 g/m	5 m
MUCOR-48-H11T						



Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.

### OPCIONALES

Más información de los opcionales en "SISTEMAS DE CONTROL MUNDOCLIMA"

#### Control inalámbrico "Follow me"



RG57A6/BGE  
(CL 94 588)

#### WIFI



K-380EW  
(CO 14 907)

#### BMS



IS-IR-KNX-1i  
(CL 99 096)

#### Accesorios



M-CHECK  
(CL 09 410)